

REFIT COTTON

Product Description

Refit is a high-end, eco-friendly, uncoated paper. The special touch and look of the paper is due to the up-cycling process, which includes waste product from cotton manufacturing processes.

Refit includes 40% post-consumer recycled waste topped up with 15% cotton fibres and uses 100% hydro-electric energy produced in-house.

Refit paper exclusively uses textile by-products of traceable Italian origin, coming from the spinning and weaving processes.

Technical Data

THE FOLLOWING DATA REFER TO REFIT COTTON

	Method		+/-	120 gsm	200 gsm	250 gsm	360 gsm
Basis weight	ISO 536	gsm	5%	120	200	250	360
Thickness	ISO 534	µm	5%	168	280	350	500
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,40	1,40	1,40	1,39
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	200	600	600	600	600

NB. At times slight differences may occur in paper shade, inclusions and look as a result of the use of natural raw materials.

Special makings are available upon request.



Paper compensated through a renewable energy project in Turkey

2019 | WWW-38-KER

REFIT COTTON

Printing and finishing recommendation

Inks: We suggest to print Refit with good quality duct fresh inks.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Picking: In case of slight dust due to the special composition of the paper, we suggest to wash frequently the rubber blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi.

Drying Time: After printing, make small sheet pallets. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction. For higher board weights, we suggest to enlarge the size of the creasing rule.

Digital Printing dry toner: Refit is suitable for dry toner digital printing.

Digital Printing HP Indigo: Refit is not yet suitable for HP Indigo printing.

Hot foil Stamping: Good results have been achieved. We suggest to test different foils.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible. Due to the special composition of the paper, we suggest to test before printing.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

Please contact our technical department for further suggestions.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

REFIT COTTON

Descrizione Prodotto

Refit è una carta naturale, ecologica di alta qualità. I residui della produzione tessile del cotone sono visibili sulla superficie e donano un aspetto tattile unico.

Refit contiene 40% di riciclato post consumo, 15% di residui di lavorazione del cotone ed è prodotta usando 100% energia idroelettrica autoprodotta.

La carta Refit utilizza esclusivamente sottoprodotti tessili di origine italiana, provenienti dai processi di filatura e tessitura del cotone.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A REFIT COTTON

	Metodo		+/-	120 gsm	200 gsm	250 gsm	360 gsm
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	360
Spessore	ISO 534	µm	5%	168	280	350	500
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,40	1,40	1,40	1,39
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	200	600	600	600	600

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità, nelle inclusioni e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



40%
POST
CONSUMER
WASTE



15% COTTON
RESIDUES



ECF
ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



FREE
ACID



FREE
CARBON
BLACK



REACH
COMPLIANT



The mark of
responsible forestry



EKOenergy



Paper compensated through
a renewable energy project
in Turkey

2019 | WWW-38-KER

REFIT COTTON

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Si consiglia di stampare le carte Refit con inchiostri freschi di buona qualità.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Picking: Data la particolare composizione della carta dei leggeri distacchi di materiale sono possibili. Qualora si verificassero, si consiglia di lavare i caucciù.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità di antiscartino.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.

Stampa digitale a toner secco: Refit è adatta alla stampa digitale a toner secco.

Stampa digitale HP Indigo: Refit non è adatta alla stampa HP Indigo.

Lamina a caldo (foiling): Ottimi risultati raggiunti. Si consiglia di provare preventivamente i vari tipi di nastri.

Stampabilità e lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, verniciatura UV, accoppiatura, fustellatura, cordonatura. Data la natura particolare di Refit, consigliamo di testare sempre la lavorazione.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

Regolamento CE 1221/2009

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel